

INFORME DE ENSAYO

CLIENTE:

Moldutimber

TEMA:

Cold Check Acabado UV 416 Molduras

INTRODUCCIÓN.

Se trata de estudiar la resistencia del Acabado UV 416 Molduras, a los cambios bruscos de temperatura, simulando un envejecimiento acelerado.

SOPORTES DE ENSAYO.

- | | |
|-----------------------------------|------------|
| ✓ Acabado 416: Moldura de Roble | Brillo 19% |
| ✓ Acabado Álaba: Moldura de Roble | Brillo 17% |

METODO DE ENSAYO.

La prueba de resistencia a la que son sometidas las piezas consiste en:

- 30 ciclos de cold-check.

Un ciclo de cold-check consta de:

- 60 minutos a -20°C
- 60 minutos a $+60^{\circ}\text{C}$

A diferencia de las indicaciones de la norma, en este caso no se dejan las muestras durante 15 minutos a temperatura ambiente entre cada cambio de temperatura, con lo que se consigue un cambio más brusco de las condiciones ambientales a las que son sometidas las muestras.

RESULTADOS.

Tras 30 ciclos de cold-check se observa que las piezas están prácticamente inalteradas, no presentándose ningún problema de cuarteo, flaking, o falta de adherencia. Se aportan las piezas ensayadas para constancia y valoración por parte del cliente.

En Paracuellos de Jarama a Noviembre 20 de 2013,


Departamento Técnico
INDUSTRIAS SAMBARA SL