



AIDIMA

Referencia: 1009012-01m
Hoja de encargo: 21001687

INFORME REALIZADO POR EL LABORATORIO DE AIDIMA

A PETICIÓN DE:

EMPRESA: MOLDUTIMBER, S.L.
RESPONSABLE: D. JAVIER LAUROBA
DIRECCIÓN: AUTOVIA MADRID-SEVILLA Km. 94
POBLACIÓN: 45780 TEMBLEQUE (CASTELLÓN)
TELÉFONO: 925-145130
C.I.F.: B-45.565.777

REFERENTE A:

PRODUCTO: TAPETAS RECHAPADAS CON LAMINADO
CPL-CALIDAD LFFS
PROVEEDOR: MOLDUTIMBER, S.L.
ENSAYO: ACONDICIONAMIENTO A ELEVADA
HUMEDAD

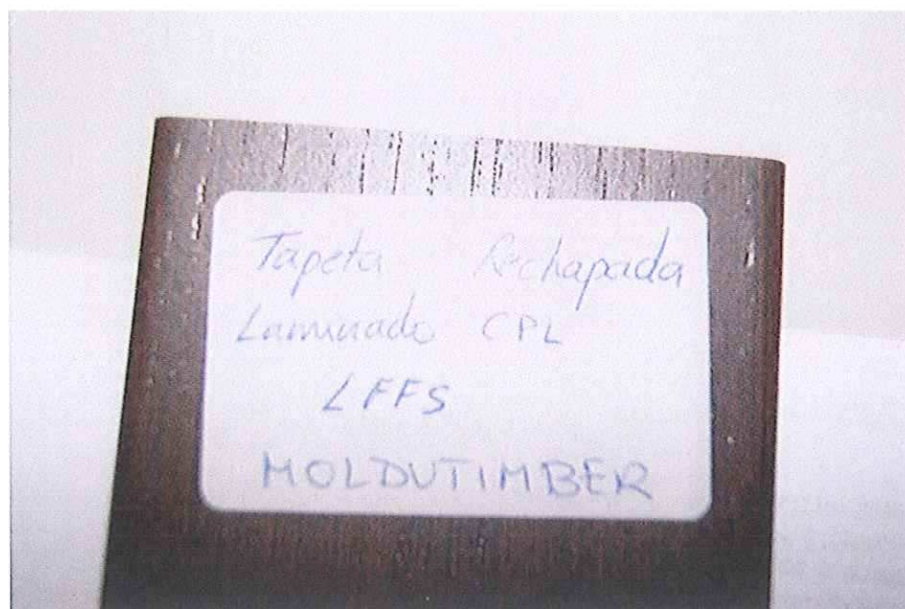
FECHA RECEPCIÓN MUESTRAS: 03/09/10
FECHA INICIO DE ENSAYOS: 06/09/10
FECHA FINALIZACIÓN ENSAYOS: 27/09/10

**EL PRESENTE INFORME CONSTA DE 5 PÁGINAS NUMERADAS
CORRELATIVAMENTE.**

La muestra de ensayo objeto de este informe permanecerá en AIDIMA durante un periodo de tiempo de seis meses a partir de la fecha de emisión del mismo. Transcurrido este plazo se procederá a su destrucción, por tanto cualquier reclamación debe llevarse a cabo dentro de estos límites.

1. DESCRIPCIÓN E IDENTIFICACIÓN DEL OBJETO ENSAYADO.
INSPECCIÓN PREVIA AL ENSAYO.

Se reciben en AIDIMA cuatro muestras de tapetas idénticas rechapadas con laminado CPL - Calidad LFFS suministradas por la empresa MOLDUTIMBER, S.L.



2. PROCEDENCIA DE LA MUESTRA

Las muestras son suministradas por MOLDUTIMBER, S.L.

3. ENSAYO SOLICITADO

- Acondicionamiento a elevada humedad.

4. ADECUACIÓN DEL ENSAYO, MÉTODO O PROCEDIMIENTO A NORMAS

El método de ensayo realizado es el habitualmente llevado a cabo para este tipo de análisis.

5. IDENTIFICACIÓN DE LA ESPECIFICACIÓN, MÉTODO Y PROCEDIMIENTO OPERATIVO DEL ENSAYO

ACONDICIONAMIENTO A ELEVADA HUMEDAD

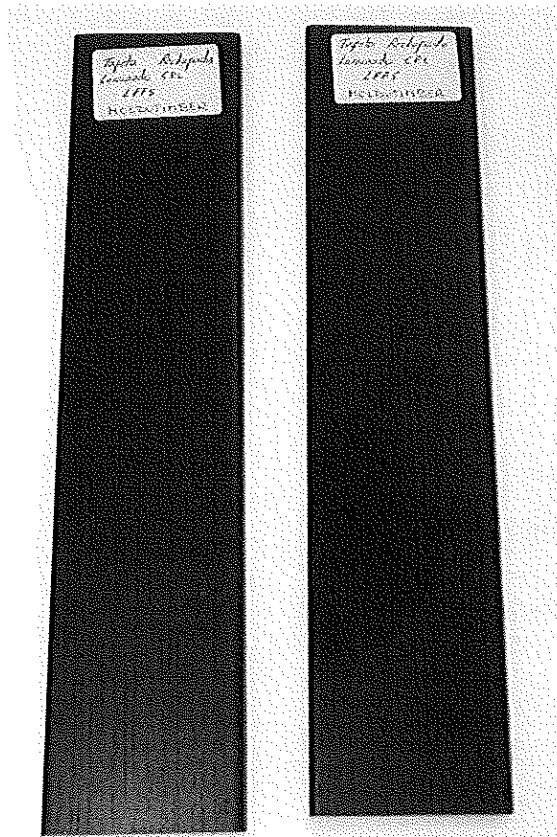
Las piezas se colocan, durante tres semanas, a $25\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ y $90\% \pm 5\%$ de humedad relativa, observando si aparecen ampollas u otros posibles defectos.

6. RESULTADOS OBTENIDOS

ACONDICIONAMIENTO A ELEVADA HUMEDAD

Se toman dos de las muestras y se las somete al ensayo solicitado, dejando las otras dos como referencia para la posterior comparación:

Una vez finalizado el ensayo las muestras no presentan ningún tipo de defecto superficial (ampollas, grietas, falta de adherencia, despegado, etc.).



El resultado del presente ensayo/s no concierne más que al objeto/s ensayado/s.

Este documento no podrá ser reproducido total ni parcialmente sin autorización expresa del laboratorio.

Fecha: 29 de septiembre de 2010



Fdo: Dra. Rosa M^a Pérez
Responsable Lab. materiales
AIDIMA



Fdo: Francisco Juan Puchades
Técnico Lab. materiales
AIDIMA